DK 621.882.215.1

DEUTSCHE NORMEN

Dezember 1972

AT-Q2

Flachkopfschrauben mit Schlitz

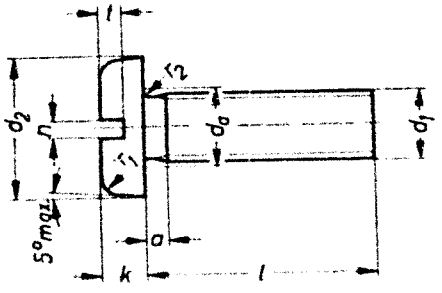
DIN 85

Slotted pan head screws

Der Inhalt dieser Norm stimmt sachlich mit der von der „International Organization for Standardization (ISO)" herausgegebenen ISO-Empfehlung ISO/R 1580-1970 überein.

Maße in mm

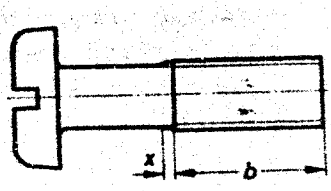
Form A mit Gewinde bis Kopf [1]
(über der Stufenlinie)



d_a und r_2 nach DIN 267 Blatt 2

a und x nach DIN 76

Form B mit Schaft [1]
(unter der Stufenlinie)
Schaftdurchmesser ≈ Flankendurchmesser



Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Flachkopfschraube mit Gewinde d_1 = M6, von Länge l = 20 mm und Festigkeitsklasse 5.8 [1]:

Flachkopfschraube M6 × 20 DIN 85 – 5.8

d_1	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	(M8)	(M10)
b	19	20	22	25	28	34	40
d_2	6	7	8	10	12	16	20
k	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6
n	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
r_1 max.	1,2	1,4	1,6	2	2,4	3,2	4
r_1 min.	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,9	2,4
t max.	0,95	1,1	1,3	1,5	1,9	2,4	3
l	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück ≈						
3	0,458						
4	0,503	0,765					
5	0,548	0,825	1,16				
6	0,591	0,885	1,24	2,27			
8	0,680	1,00	1,39	2,52	4,02		
10	0,768	1,12	1,55	2,76	4,37	9,38	
12	0,856	1,24	1,70	3,00	4,72	10,0	18,2
(14)	0,945	1,36	1,86	3,25	5,10	10,6	19,2
16	1,03	1,48	2,01	3,50	5,45	11,2	20,2
(18)	1,12	1,60	2,17	3,75	5,79	11,9	21,2
20	1,21	1,72	2,32	4,00	6,14	12,6	22,2
(22)	1,30	1,84	2,48	4,25	6,49	13,2	23,2
25	1,43	2,02	2,71	4,62	7,01	14,1	24,7
(28)	1,56	2,20	2,94	5,00	7,53	15,0	26,2
30	1,65	2,32	3,10	5,24	7,90	15,7	27,2
35		2,62	3,48	5,86	8,78	17,3	29,7
40			3,87	6,48	9,66	18,9	32,2
45				7,10	10,5	20,5	34,7
50				7,72	11,4	22,1	37,2
55						23,7	39,7
60							42,2

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

[1]) Die dargestellten Formen A und B gelten in den in der Tabelle durch die Stufenlinie abgegrenzten Bereichen als Regelausführung. Die Zylinderschrauben werden deshalb ohne die Formbuchstaben bezeichnet. Nach Wahl des Herstellers können die Schrauben mit oder ohne Kuppe sowie statt der Ausführung Schaftdurchmesser ≈ Flankendurchmesser auch mit Schaftdurchmesser = Gewindedurchmesser geliefert werden. Wird jedoch ausnahmsweise eine bestimmte Form oder eine andere Gewindelänge gewünscht, so ist der entsprechende Formbuchstabe bzw. die Gewindelänge in der Bezeichnung anzugeben. Bezeichnungsbeispiele siehe DIN 962.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)

UNGÜLTIG

Frühere Ausgaben:
DIN 572: 2.23
DIN 576: 2.23
DIN 85:
8.21, 1.26, 1.37, 10.42, 12 52, 4.64, 6.70

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Dezember 1972:
Für Rundungsradius r_1 Größt- und Kleinstmaße aufgenommen.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln

12.72

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff: zu bevorzugen: 4.8 oder 5.8 | nach DIN 267 Blatt 3
zulässig: 8.8 oder 10.9 |

Ms – Kupfer-Zink-Legierung (Messing) nach DIN 17 672, Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nur nach Vereinbarung

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird galvanischer Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 60 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Sollen die Schrauben mit unverlierbaren Unterteilen geliefert werden, so ist die Bezeichnung nach DIN 6900 zu ergänzen.